

Declaración Patrimonial y de Interés de las Personas Servidoras Publicas.



Oficio No. SECOES/SIV/CGJV/CSP/14051/IX/2024.
Asunto: Se da respuesta a solicitud.
Chetumal, Quintana Roo, a 24 de septiembre de 2024.
"2024. Año del 50 aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo"

LIC. ALEJANDRO YAHIR PLASCENCIA ACEVES.
ENCARGADO DEL DEPARTAMENTO DE RECURSOS HUMANOS Y ENLACE EL SISTEMA DE DECLARACIÓN PATRIMONIAL DE LA COMISIÓN DEL DEPORTE DE QUINTANA ROO.
PRESENTE

En atención al oficio número CDQ/DA/DRH/610/2024 recibido en la Oficialía de Partes de esta Secretaría de la Contraloría, mediante el cual solicita el estatus que guardan la presentación de las Declaraciones de Situación Patrimonial y de Intereses de las personas servidoras públicas de la Comisión del Deporte de Quintana Roo, con la finalidad de dar seguimiento y cumplimiento a las acciones del programa denominado "Excelencia en el Servicio Público".

Al respecto, de conformidad con lo establecido en los artículos 1, 2, 4, fracción IV, subfracción IV.2.1, 27, fracciones I, II y III, del Reglamento Interior de la Secretaría de la Contraloría, en relación con el Artículo Primero, fracción VIII, del Acuerdo por el que se establece el Programa denominado "Excelencia en el Servicio Público", en el ámbito de competencia de la Administración Pública del Estado de Quintana Roo y en los artículos 3, fracción VIII y 11, de los Lineamientos del Programa denominado Excelencia en el Servicio Público Dentro de la Administración Pública del Estado de Quintana Roo, se informa que de la revisión realizada al Sistema de Evolución Patrimonial, de Declaración de Intereses y Constancia de Presentación de Declaración Fiscal de la Plataforma Digital Estatal (S1), el cual es alimentado por el Área de Recursos Humanos de la Comisión del Deporte de Quintana Roo, se advierte un cumplimiento del 99.67% en la presentación de las Declaraciones de Situación Patrimonial y de Intereses de Modificación correspondientes al año 2023 y presentadas en el mes de mayo de 2024.

Ahora bien, del corte realizado con posterioridad, es decir, el día 24 de septiembre del año en curso, se advierte que la Comisión del Deporte de Quintana Roo ya alcanzó el 100% de cumplimiento.

Sin más por el momento, agradeciendo de antemano la atención prestada al presente, me despido de Usted, no sin antes enviarle un cordial saludo.

C.c.p. Minutario
LAPF/ATC*


Lic. Alejandra Lac Coob
Coordinadora de Situación Patrimonial
SECRETARÍA DE
LA CONTRALORÍA DEL ESTADO
DE QUINTANA ROO



24 SEP 2024
Lorena 13:13 hrs.
RECIBIDO
RECURSOS HUMANOS

24 SEP 2024
amz 13:13h
RECIBIDO
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
QUINTANA ROO UNIDOS PARA TRANSFORMAR
GOBIERNO DEL ESTADO 2022|2027

SECOES
SECRETARÍA
DE LA CONTRALORÍA
DEL ESTADO