

**LIC. DANNY ALEJANDRO DURÁN SUÁREZ.**  
**DIRECTOR DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS**  
**DE LA CONSEJERÍA JURÍDICA DEL PODER**  
**EJECUTIVO.**  
**P R E S E N T E**

En atención al oficio número CJPE/DCJPE/DAF/267/VII/2023 de fecha diecisiete de julio del año dos mil veintitrés, recibido el mismo día en la Oficialía de Partes de esta Secretaría de la Contraloría, mediante el cual solicita el estatus que guardan la presentación de las Declaraciones de Situación Patrimonial y de Intereses de las personas servidoras públicas adscritas a la **Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo**, con la finalidad de dar seguimiento y cumplimiento a las acciones del programa denominado "Excelencia en el Servicio Público".

Al respecto, de conformidad con lo establecido en los artículos 1, 2, 4, fracción IV, subfracción IV.2.1, 27, fracciones I, II y III, del Reglamento Interior de la Secretaría de la Contraloría, en relación con el Artículo Primero, fracción VIII, del Acuerdo por el que se establece el Programa denominado "Excelencia en el Servicio Público", en el ámbito de competencia de la Administración Pública del Estado de Quintana Roo y en los artículos 3, fracción VIII y 11, de los Lineamientos del Programa denominado Excelencia en el Servicio Público Dentro de la Administración Pública del Estado de Quintana Roo, se informa que de la revisión realizada al Sistema de Evolución Patrimonial, de Declaración de Intereses y Constancia de Presentación de Declaración Fiscal de la Plataforma Digital Estatal (S1), el cual es alimentado por el Área de Recursos Humanos de la **Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo (CJPE)**, se advierte el **100% de cumplimiento en la presentación de las Declaraciones de Situación Patrimonial y de Intereses de Modificación** correspondientes al año 2022 y presentadas en el mes de mayo de 2023.

Sin más por el momento, agradeciendo de antemano la atención prestada al presente, me despido de Usted, no sin antes enviarle un cordial saludo.

**ATENTAMENTE**

  
**Lic. Alejandra Tzuc Coob**  
**Coordinadora de Situación Patrimonial.**

SECRETARÍA DE  
LA CONTRALORÍA DEL ESTADO  
DE QUINTANA ROO

LAPF/ATC



21 JUL 2023 3:58 PM  
Alejandra

**RECIBIDO**  
**OFICIALÍA DE PARTES**



**SECOES**  
SECRETARÍA DE LA CONTRALORÍA DEL ESTADO